

# NEW DEAL VERDE

# 3 PASSI

## PER USCIRE DALLA CRISI



Federazione dei Verdi di Ferrara  
Gruppi Consiliari Verdi per La Pace  
del Comune e della Provincia di Ferrara



**VERDI,  
CON LA RAGIONE  
E COL CUORE**

**[www.verdi.ferrara.it](http://www.verdi.ferrara.it)**

# NEW DEAL VERDE

## 3 PASSI PER USCIRE DALLA CRISI

### **Economia domestica** **Giovedì 15.1.09** ore 17

**Vincenzo Comito** docente di Economia della Finanza - Università di Urbino, membro di Lunaria/Sbilanciamoci, autore del "Dizionario della crisi"

**Paolo Mandini** Direttore di TeleRadioCittà Modena

coordina **Sergio Golinelli** assessore Ambiente e Coop.ne Internazionale Provincia di Ferrara

### **Diritti in crisi** **Mercoledì 21.1.09** ore 17

**Franco Corleone** Garante dei Diritti dei Detenuti a Firenze autore del saggio "Garantismo" in "Sinistra senza Sinistra" (Feltrinelli, 2008)

**Daniele Lugli** Difensore Civico Regione Emilia Romagna

coordina **Leonardo Fiorentini** Presidente Circostrizione CentroCittadino Comune di Ferrara

### **Mangiare Meno, Mangiare Sano, Mangiare Tutti** **Mercoledì 28.1.09** ore 17

**Loredana de Petris** Responsabile nazionale Agricoltura dei Verdi

**Giovanni B. Panatta** medico nutrizionista di popolazione, esperto FAO, OMS e Commissione Comunità Europea

**Davide Nardini** Assessore Agricoltura, VicePresidente Provincia di Ferrara

**Mauro Tonello** Presidente Coldiretti Emilia Romagna

**Paolo Montori** Presidente Associazione "Fattorie Estensi"

coordina **Maurizio Andreotti** Agronomo

**Gli incontri si terranno presso la  
Sala dell' Arengo  
P.tta Municipale 2 - Ferrara**



[www.verdi.ferrara.it](http://www.verdi.ferrara.it)

Federazione dei Verdi di Ferrara  
Gruppi Consiliari Verdi per La Pace  
del Comune e della Provincia di Ferrara